

Краска порошковая П-ЭП-ПЛ-2323

Назначение	Для получения покрытий с разной степенью блеска и фактуры на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.		
Состав	Гомогенная смесь карбоксилированных полиэфирных смол и твердых эпоксидных смол с пигментами, наполнителями и целевыми добавками.		
Область применения	Для окраски металлических изделий, используемых в различных отраслях промышленности, а также товаров народного потребления, эксплуатируемых внутри помещений.		
Предварительная подготовка	Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислов и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.		
Способ нанесения	Электростатический или трибостатический.		
Режим отверждения	15 мин при температуре объекта 180 °С 10 мин при температуре объекта 200 °С		
Свойства	Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.	
	Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», цветам каталога RAL, образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.	
	Массовая доля летучих веществ	Не более 1%	
	Гранулометрический состав	- остаток на сите с сеткой 0100, %, не более	5.0
Свойства покрытия	Внешний вид покрытия	Одинаковой фактуры поверхность без механических включений.	
	Механические свойства покрытия	- Прочность покрытия при ударе, см, не менее для гладких покрытий	50*
		- Прочность покрытия при ударе, см, не менее для структурированных покрытий	40**
		- Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3*
		- Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее	5*
- Адгезия покрытия, баллы, не более		1	
		* - при рекомендуемой толщине нанесения 60-80 мкм ** - при рекомендуемой толщине структурированного покрытия более 110 мкм прочность при ударе не регламентируется	
Толщина	Рекомендуемая для гладких покрытий – 60 - 80 мкм. Рекомендуемая для покрытий типа шагрень – 60 - 120 мкм. Рекомендуемая для покрытий типа муар – 60 - 110 мкм.		
Расход	При толщине покрытия 60 - 80 мкм расход составляет 80 - 120 г / м ² (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.		
Транспортировка и хранение	Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°С до плюс 27°С. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°С и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 18 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.		
Техника безопасности	Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны. Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания. Аэрозоль и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искрообразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.		
Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МАВ».			