

Краска порошковая П-ЭП-ПЛ-2323 с эффектом «антик»

Назначение	Для получения защитно-декоративных покрытий с эффектом «антик» (серебро, медь, бронза и др.) на металлических изделиях различных отраслей промышленности, а также товаров народного потребления.	
Состав	Краска представляет собой гомогенную смесь карбоксилированных полиэфирных смол и твердых эпоксидных смол с пигментами, наполнителями и целевыми добавками. Добавление эффектных пигментов осуществляется методом сухого смешения компонентов (dry blend).	
Область применения	Для окраски металлических изделий, используемых в различных отраслях промышленности, а также товаров народного потребления, эксплуатируемых внутри помещений.	
Предварительная подготовка	Подготовка поверхности металлоизделий перед окрашиванием должна осуществляться в зависимости от металла и последующих условий эксплуатации. Поверхности, подлежащие окрашиванию, не должны иметь заусенцев, прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п. Радиус закругления острых кромок – не менее 0,3 мм. Подготовка поверхности перед нанесением порошковой краски – в соответствии с ГОСТ 9.402. Степень обезжиривания – первая, степень очистки поверхности от окислов и ржавчины – 2. Для достижения наилучших защитных свойств рекомендуется предварительное нанесение конверсионных покрытий.	
Способ нанесения	Электростатический в поле коронного разряда.	
Режим отверждения	15 мин при температуре объекта 180 °С 10 мин при температуре объекта 200 °С	
Свойства	Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок без комков и посторонних включений.
	Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцам цвета ЧУП «МАВ», образцам-эталонам, согласованным с заказчиком.
	Массовая доля летучих веществ	Не более 1%
	Гранулометрический состав	- остаток на сите с сеткой 0100, %, не более; 5,0
	Плотность	1,2 - 1,9 г / см ³ , в зависимости от цвета.
Свойства покрытия	Внешний вид покрытия	Рельефная поверхность с эффектом «антик».
	Механические свойства покрытия	- Прочность покрытия при растяжении, мм, не менее 5* - Адгезия покрытия, баллы, не более 1
	*- при рекомендуемой толщине нанесения 80 мкм	
Толщина	Рекомендуемая в зависимости от структуры – от 80 до 200 мкм.	
Расход	При толщине покрытия 150 мкм расход составляет 200 - 220 г / м ² (без учета потерь). Расход может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.	
Транспортировка и хранение	Транспортирование порошковых красок и лаков осуществляется в крытых транспортных средствах при температуре от минус 40°С до плюс 27°С. Хранят порошковые краски и лаки в закрытой таре при температуре не выше 27°С и относительной влажности не более 75%, на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. Гарантийный срок – 18 месяцев с даты изготовления. Перед вскрытием, закрытые коробки с краской должны пройти акклиматизацию в течение 48 часов в рабочем помещении.	
Техника безопасности	Нанесение краски следует выполнять в помещениях, оборудованных принудительной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны. Персонал, работающий с порошковым материалом, должен быть обеспечен комплектом специальной одежды, обуви и средств индивидуальной защиты органов дыхания. Аэрозоль и пыль порошковой краски может быть взрывоопасной. При работе не допускать источников возгорания, искрообразования, перегрева порошка, образования облака и скопления пыли порошковой краски, не курить.	

Внешний вид покрытий при использовании красок и лаков с пигментами или добавками, вводимыми по технологии сухого смешения (dry blend) с готовой краской или лаком, сильно зависит от толщины покрытия. Из-за различных физико-химических показателей между смешиваемыми компонентами система не может обладать достаточной стабильностью и точной воспроизводимостью между партиями. Не рекомендуется применение рекуперации.

Продукт предназначен только для промышленного использования потребителем, обладающим достаточными знаниями в области применения порошковых лакокрасочных материалов и охраны труда. Представленные данные не являются исчерпывающими, получены на основании лабораторных исследований и нашего опыта. Использование продукта и полученные результаты в большей степени определяются условиями окрашивания потребителя, а также соблюдением рекомендаций изготовителя. Ввиду отсутствия контроля за соблюдением всех этих условий с нашей стороны мы не несем ответственности полученные результаты, а отвечаем за качество материала согласно системе качества, действующей на ЧУП «МАВ».