



Эмаль Belakor 12 по металлу атмосферостойкая быстросохнущая

Для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 06075370.002-98

- ▶ Время высыхания 1 ч
- ▶ Высокие эксплуатационные характеристики
- ▶ Высокая устойчивость к воде, маслу, соли, органическим растворителям
- ▶ Полуглянцевая
- ▶ Образует светостойкое покрытие
- ▶ Для различных климатических зон
- ▶ Для наружных и внутренних работ

Краткий обзор

Назначение	Предназначена для окрашивания загрунтованных стальных и чугунных поверхностей металлоконструкций (несущие элементы сооружений, стеллажи, ограждения, пожарные лестницы, резервуары), транспортных средств (дорожная и сельскохозяйственная техника, машины, механизмы), оборудования (станки, детали и узлы) и др. изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Также для окраски внутри помещений (металлическая мебель, двери, лестничные перила, за исключением полов).
Сферы применения	M Металлообработка T Торговля
Свойства	Образует быстросохнущее полуглянцевое покрытие с высокими эксплуатационными характеристиками. Покрытие, образуемое эмалью, обладает высокой атмосферостойкостью, устойчиво к воздействию раствора хлористого натрия, воды, промышленного масла и ряда органических растворителей, а также к действию переменных температур, УФ-излучения и других неблагоприятных факторов.
Состав	Представляет собой суспензию пигментов в органорастворимом связующем с добавлением сиккатива, растворителя и функциональных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия эмали – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета картотеки MAV, RAL. Внешний вид покрытия – после высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, для эмали:	
- полуматовой	20 - 36
- полуглянцевой	37 - 49
Массовая доля нелетучих веществ %, не менее	40
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более:	
- красной	120
- светло-серой, желтой	100
- голубой	80
- зеленой	80
- синей, коричневой, черной	60
- других цветов	100
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,25
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	
- воды по ГОСТ 6709	48
- 3 % раствора хлористого натрия	72
- 20 % раствора хлористого натрия	96
- промышленного масла	96
- нефраса или дизельного топлива	96
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
Срок службы покрытия, лет не менее, в условиях эксплуатации ХЛ1, УХЛ1,	
- тип атмосферы I	6
- тип атмосферы II	6

Упаковка 1 л; 2,4 л; 10 л; 50 л.

Технология применения

Пригодные подложки Металлические поверхности.



Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Подготовка поверхности

Подготовка поверхностей производится по ГОСТ 9.402 и по СТБ ISO 8501-1-2013 до степени Sa2^{1/2}, St2. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и предварительно подготовленной. Ранее окрашенные поверхности очистить от пыли, жировых загрязнений, масла, смазочных материалов, ржавчины, окислы, старой отслоившейся краски. С новых поверхностей механическим способом снять заусенцы, удалить облой, сгладить сварные швы и острые кромки. Металл обезжирить растворителем 646 или сольвентом. Для получения долговечного покрытия новые металлические поверхности окрасить антикоррозионной грунтовкой. Нанесение и сушка – согласно рекомендациям по их применению.

Способ и условия нанесения

Работы проводить при температуре окружающего воздуха, эмали и окрашиваемого изделия не ниже 5 °С при отсутствии конденсата (температура поверхности изделия должна быть на 3 °С выше точки росы). Перед применением эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить разбавителем R-29/36 до 25 % по массе, при окраске в электрополе – разбавителем R-29/36 E. Наносить на предварительно загрунтованную поверхность кистью, пневмораспылением или безвоздушным методом в 1 - 2 слоя. Труднодоступные для окраски краскораспылителем участки, а также сварные швы допускаются предварительно, для дополнительной защиты окрашивать кистью. При двухслойном нанесении допускается окрашивание методом «мокрый по мокрому» с промежуточной сушкой между слоями 5 - 7 мин при температуре (20 ± 2) °С. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С – в течение 7 суток.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление: пневматическое (SP)	 1,5 - 1,7 мм	3,0 - 4,5 атм
2. Кисть, валик		-

Общее количество наносимых слоев определяется потребителем в зависимости от применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов, но при этом толщина высушенного покрытия эмали должна быть не меньше рекомендуемой. Из-за быстрого высыхания эмали возможно ее загустевание и образование поверхностной пленки в таре в процессе окрашивания, поэтому рекомендуется работать с небольшим количеством эмали, а оставшийся материал следует держать в плотно закрытой таре.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания однослойного покрытия при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) °С – 1 ч, может изменяться (увеличиваться) в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашиваемой поверхности. Полное формирование покрытия при t (20±2) °С – в течение 7 суток

Расход

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета без учета потерь – до 100 г/м² (при толщине покрытия 20 - 25 мкм). Расход эмали может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, техники нанесения, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Транспортировать и хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла.

Меры предосторожности

Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Не курить. Использовать нитриловые перчатки и защитные очки. Избегать вдыхания паров. Использовать искробезопасный инструмент, взрывобезопасное оборудование и освещение. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При проведении работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

18 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации ВУ.50.51.01.008.E.002991.12.11
 Сертификаты соответствия ВУ/112 02.01.088 00639
 ВУ/112 03.12.002 19713
 Паспорт Безопасности ПБХП РБ 6001 12981.016.2013
 Протоколы испытаний РУП «БелНИИС» № 267 от 16.09.2008
 РУП «БелНИИС» № 332 от 15.12.2009
 РУП «БелНИИС» № 100-2 от 16.07.2012
 РУП «БелНИИС» № 4-2 от 05.01.2015

Контактная информация

Отдел развития и продвижения промышленных материалов:
 телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92
 e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
 телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24
 e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.