



## Лак MONOLIT L-17 ANTI-GRAFFITI (УР-1297) 2К

ТУ BY 600112981.029-2007

- > Защищает поверхность от «граффити»
- > Высокоглянцевый
- > Эластичный
- > Светостойкий
- > Высокие физико-механические свойства

### Краткий обзор

<b>Назначение</b>	Для окраски предварительно загрунтованных и окрашенных эмалями либо грунт-эмалями как организируемыми, так и на водной основе, металлических и пластмассовых поверхностей (железнодорожный подвижной состав, транспортные средства, сельскохозяйственная техника, оборудование и др.), эксплуатирующихся в атмосферных условиях с целью защиты окрашенной поверхности от «граффити», наклейки объявлений, стикеров, рекламы и т.д.; может применяться для защиты плотных минеральных поверхностей (мрамор, гранит, натуральный или искусственный камень и т.п.) от «граффити».
<b>Сферы применения</b>	<b>M</b> Металлообработка
<b>Свойства</b>	Образует покрытие с высокой степенью блеска, которое легко очищается с помощью состава «GRAFFITI-CLEANER» от «граффити», чернил, маркеров и др. подобных загрязнений.
<b>Состав</b>	Лак представляет собой смесь двух компонентов: полуфабриката лака УР и отвердителя. Полуфабрикат лака – раствор полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель – раствор полиизоцианата в органических растворителях.
<b>Цвет и внешний вид покрытия</b>	Цвет покрытия – бесцветный. Внешний вид покрытия – после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

### Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	
- полуфабриката без отвердителя	80 - 130
- готового материала УР	20 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 13-14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %, не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %:	
- полуфабриката	50 - 60
- отвердителя	47- 51
Время высыхания до степени 3, ч, не более, при температуре:	
- (20 ± 2) °С	8
- (60 ± 2) °С	1
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, не менее	60
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	48
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед, не менее:	
- через 24 ч	0,3
- через 48 ч	0,4
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	720
- бензина	720
- 3 % раствора хлористого натрия	720
- индустриального масла	720
Срок годности (жизнеспособности), ч, не менее	6
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1, типов атмосферы I	6
- ХЛ1, УХЛ1, типов атмосферы II	4
- Т1, типов атмосферы I, III	2

**Упаковка** Полуфабрикат - ведра металлические 10 л.  
Отвердитель - банка металлическая 1 л (1кг) и 0,5 л (0,5 кг).

### Технология применения

**Пригодные подложки** Лак наносить на предварительно окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями поверхности.




Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

**Подготовка поверхности**

Лак наносить на сухие чистые поверхности.

**Способ и условия нанесения**

Перед применением основу лака тщательно перемешать, после чего ввести изоцианатный отвердитель MONOLIT ATG в соотношении 1,2:1 по массе, перемешать и оставить для удаления воздуха на 15-20 минут. После введения отвердителя лак использовать в течение 6 ч при температуре (20 ± 2) °С. При необходимости лак разбавить MONOLIT R-29ATG не более 10% от массы.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление: 		
1.1 пневматическое	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 4,0 атм
2. Кисть, валик  	-	-

При окрашивании распылением рекомендуется придерживаться следующего: рабочая вязкость лака 18 - 20 с.

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия – 20-25 мкм (55-65 мкм «по мокрому»). При окрашивании минеральных поверхностей лак наносит без предварительного грунтования (мрамор, гранит, камень) или на ранее загрунтованную и окрашенную красками бетонную, оштукатуренную поверхность.

**Пиктограммы способов нанесения**



**Температурный режим, время высыхания**

Время высыхания лака – 8 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С - 7 суток.

**Расход**

На однослойное покрытие до 80 г/м<sup>2</sup> (при толщине высушенного покрытия 20 - 25 мкм). Расход лака может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

**Дополнительная информация**

**Транспортировка и хранение**

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

**Меры предосторожности**

Содержит изоцианаты. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

**Утилизация отходов**

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки лака утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

**Гарантийный срок**

Полуфабриката лака - 24 месяца, отвердителя - 6 месяцев с даты изготовления.

**Дополнительная документация**

Свидетельство о гос. регистрации BY.50.51.01.008.E.000249.03.14  
Паспорт Безопасности ПБХП РБ 600112981.048-2014

**Контактная информация**

Отдел развития и продвижения промышленных материалов:  
телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92  
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:  
телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24  
e-mail: zakaz@mav.by

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.