



Грунтовка PROTEXSOL GR-01 химстойкая (ХС-0431)

Для металла химически стойкая антикоррозионная быстросохнущая
ТУ BY 600112981.043-2012

- > Антикоррозионная
- > Быстросохнущая
- > Хорошая адгезия к металлическим поверхностям
- > Высокая стойкость к воде, дизельному топливу, трансформаторному маслу, растворам солей, кислот и щелочей, органическим растворителям

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования различных видов железнодорожного грузового подвижного состава (наружные поверхности цистерн для нефти и нефтепродуктов, наружные и внутренние поверхности крытых вагонов и полувагонов, вагонов-хопперов для перевозки гранулированных минеральных удобрений, контейнеров, резервуаров для сыпучих грузов и др.), а также металлоконструкций, подверженных воздействию агрессивных газов и других химических реагентов, растворов солей, минеральных кислот, щелочей, имеющих температуру не выше 60 °С (животноводческая, химическая отрасли). Используется в комплексном покрытии с грунт-эмалью, эмалью и лаком серии PROTEXSOL. При двухслойном нанесении можно использовать в качестве самостоятельного покрытия для временной защиты от коррозии.
Сферы применения	M Металлообработка
Свойства	Образует покрытие с высокими физико-химическими показателями, высокой антикоррозионной защитой и хорошей адгезией к металлическим поверхностям в условиях открытой промышленной атмосферы умеренно холодного и холодного климата, а также внутри помещений. Образованное покрытие устойчиво к воздействию воды, дизельного топлива, трансформаторного масла, растворов солей, кислот, щелочей и ряда органических растворителей.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с добавлением пластификатора.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка образует ровную, однородную без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается небольшая шагрень. Цвет покрытия - серый, красно-коричневый, оттенок не нормируется.
Технические данные	

Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 - 55
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
Степень перетирания, мкм, не более	40
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,25
Адгезия покрытия к металлическому основанию, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	480
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
- уайт-спирита (нефраса С4-155-200)	480
- раствора серной кислоты с массовой долей 10 %	48
- раствора гидроксида натрия с массовой долей 10 %	48
- раствора азотистой кислоты с массовой долей 10 %	48
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки +2 слоя эмали) при температуре (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	3
- 25 % раствора соляной кислоты	6
- 30 % раствора гидроксида калия	15
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки+ 2 слоя эмали) к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3 %	720
- раствора хлористого натрия с массовой долей 20 %	480
- трансформаторного масла	720
- дизельного топлива	480
Стойкость комплексного покрытия (1 слой грунтовки +2 слоя эмали+ 1 слой лака) при температуре (60 ± 0,5) °С к статическому воздействию раствора, цикл, не менее:	
- 25% раствора азотной кислоты	1
- 25 % раствора серной кислоты	4

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

