



Грунтовка водоразбавляемая В-МЛ-0471 по металлу

TU BY 60011.2981.047-2013

- Обладает антикоррозионными свойствами
- Используется только в комплексном покрытии с порошковыми красками

Краткий обзор


Назначение	Для промышленного грунтования методом окунания металлических (стальных) поверхностей радиаторов отопления, деталей оборудования, инструментов и изделий под последующую окраску порошковыми красками.
Сферы применения	М Металлообработка
Свойства	Грунтовка обладает антикоррозионными свойствами. Используется только в комплексном покрытии с порошковыми красками.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей в алкидной смоле, модифицированная меламиновой смолой с введением функциональных и антикоррозионных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия – белый. Оттенок не нормируется. После высыхания грунтовка образует гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с не менее	50
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
Степень перетира, мкм, не более	25
Время высыхания до степени 3, мин, не более при температуре:	
- (150 ± 2) °С	15
- (140 ± 2) °С	20
- (130 ± 2) °С	30
- (120 ± 2) °С	40
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3 – покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться	
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
- воды	24
- раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	8
Показатель концентрации ионов водорода, рН	9,0-9,5
Плотность, г/м ³	1,35±0,05

Упаковка 20л. По согласованию с потребителем допускается применение потребительской тары другого объема.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические (стальные) поверхности радиаторов, деталей оборудования, инструменты и изделия.
Подготовка поверхности	Перед грунтованием поверхность тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, масел, обеспылить, обезжирить. Подготовка изделий к грунтованию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402-2004. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть на 3 °С выше точки росы (температуры при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности).
Система покрытия	Используется только в комплексном покрытии с порошковыми красками.
Способ и условия нанесения	Перед применением грунтовку тщательно перемешивают и разбавляют водой до рабочей вязкости 12-14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С и наносят на подготовленную поверхность методом окунания в специальных окрасочных ваннах. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки должна составлять 10-15 мкм.
Пиктограммы способов нанесения	
Температурный режим, время высыхания	Температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10 °С до 30 °С. Выдержка изделия для стекания грунтовки с поверхности изделий в течение 10-15 мин. Сушку следует производить в специальных сушильных камерах при температуре от (120 ± 2) °С до (150 ± 2) °С в течение 15-40 минут.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Расход До 70 г на 1м² окрашенной поверхности без учета потерь.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению и утилизации грунтовки – в паспорте безопасности.	
Меры предосторожности	Грунтовка пожаровзрывобезопасна. При работе использовать средства индивидуальной защиты. Окрашочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. Держать в плотно закрытой таре.	
Утилизация отходов	После использования грунтовки пустую тару плотно закупорить и утилизировать как бытовой мусор.	
Гарантийный срок	36 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения).	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации Сертификат соответствия Паспорт безопасности Протоколы испытаний	BY.50.51.01.008.E.000683.04.13 №BY/112 02.01.002 00824 ПБХП РБ 600112981.103-2016 НИИ ПБ и СС МЧС РБ №04-52/297П от 26.02.2013 НМИО ГУ «РНПЦГ» №0115/3368/08-02 от 19.03.2013 ЛИ ЛКМ «MAV» №01/13 от 22.01.2013
Контактная информация	Отдел развития и продвижения промышленных материалов: телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92 e-mail: otsp@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by	

Грунтовка В-МЛ-0471

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.