



Грунт-эмаль В-МЛ-1473 водоразбавляемая по металлу

ТУ ВУ 6001 12981.047-2013

- > Антикоррозионная
- > Горячей сушки
- > Для наружных и внутренних работ

Краткий обзор

Назначение	Для профессиональной окраски металлических поверхностей, в том числе баков трансформаторов, промышленной тары, конденсаторов и деталей (не контактирующих с пищевыми продуктами) холодильников, морозильников и другой бытовой техники, эксплуатирующихся в атмосферных условиях и внутри помещений; допускается нанесение без предварительного грунтования.
Сферы применения	М Металлообработка
Свойства	Водоразбавляемая, антикоррозионная, горячей сушки, обладает хорошей адгезией к окрашиваемой поверхности. Образует прочное эластичное защитно-декоративное антикоррозионное покрытие, стойкое к воздействию воды, раствора хлористого натрия, индустриального масла, бензина, соляного тумана.
Состав	Водная дисперсия полимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки, коалесценты, вода.
Цвет и внешний вид покрытия	Должен находиться в пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета. После высыхания должна образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.

Технические данные



Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, с не менее	35
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40
Степень перетира, мкм, не более	25
Время высыхания до степени 3, мин, не более при температуре:	
- (140 ± 2) °С	20
- (130 ± 2) °С	30
- (120 ± 2) °С	40
- (105 ± 2) °С	40
Блеск покрытия:	
а) по фотоэлектрическому блескомеру, %	
- полуматового	20 - 36
- полуглянцевого	37 - 49
б) под углом 60°, единиц блеска, не менее	75
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,4
Укрывистость, г/м ² , не более	100
Прочность покрытия при изгибе вокруг стержня 1 прибора типа 3	покрытие не должно растрескиваться и/или отслаиваться.
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	360
раствора хлористого натрия с массовой долей 3%	48
индустриального масла	360
бензина	48
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана (распространение коррозии от надреза)**, ч, не менее	360
Показатель концентрации ионов водорода, рН	8,5 - 9,5
Срок службы покрытия, год, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 (типа атмосферы II)	5
- Т1 (типа атмосферы II)	3
Плотность, г/см ³	1,17±0,05

Примечание:** при подготовке металлической поверхности фосфатированием.

Упаковка 20л. По согласованию с потребителем допускается применение потребительской тары другого объема.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Металлические поверхности должны быть подготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть на 3 °С выше точки росы (температуры при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности).
Способ и условия нанесения	Перед применением грунт-эмаль тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой до рабочей вязкости, в зависимости от метода нанесения. Наносить в 2-3 слоя на подготовленную поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления, отдельные модификации – окупанием, струйным обливом.
Пиктограммы способов нанесения	 
Температурный режим, время высыхания	Температура окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10 °С до 30 °С. Выдержка изделия для стекания грунтовки с поверхности изделий в течение 10-15 мин. Сушку грунт-эмали следует производить в специальных сушильных камерах при температуре (140 ± 2) °С в течение 20 мин, при температуре (130 ± 2) °С – в течение 30 мин, при температуре (120 ± 2) °С – в течение 40 мин, при температуре (105 ± 2) °С – в течение 40 мин. Рекомендуется предварительная сушка при температуре (40 ± 2) °С в течение 20 мин. Данные режимы являются базовыми и могут изменяться по требованию потребителя. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунтовки должна составлять 10-15 мкм.
Расход	На 1м ² окрашенной поверхности без учета потерь – до 100 г. Расход может изменяться в зависимости от метода нанесения, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при t от 5 °С до 30 °С.	
Меры предосторожности	При работе использовать средства индивидуальной защиты; при попадании в глаза немедленно промыть водой; не допускать попадания в сточные воды; не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями.	
Утилизация отходов	Остатки грунт-эмали после высыхания и пустую упаковку утилизировать как бытовой мусор. Полная информация по безопасному обращению и утилизации – в паспорте безопасности.	
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос регистрации Паспорт безопасности Протоколы испытаний	BY.50.51.01.008.E.000413.07.18 ПБ№600112981.159-2018 ЛИ ЛКМ «MAV» №69/20 от 03.06.2020
Контактная информация	Отдел развития и продвижения промышленных материалов: телефон: +375 (29) 660 25 34, 660 30 23, 660 66 81, 698 16 92 e-mail: otsp@mav.by	
	Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by	

Грунт-эмаль В-МЛ-1473

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.